

Technisches Datenblatt

KEBALLOY ECO FE 211002 R-PC/ABS

Bei KEBALLOY ECO FE 211002 R-PC/ABS handelt es sich um ein unverstärktes ABS/PC – Polymerblend mit 30% Post-Consumer-Rezyklatanteil, welches für die Herstellung von verchromten Bauteilen, insbesondere im Automobil-Innenraum, entwickelt wurde.

Polymer: ABS/PC

ISO Bezeichnung: ABS/PC(REC)

Produktgruppe: PC/ABS, Recycling Compounds

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Der Handelsname KEBALLOY steht für Polymerblends mit speziellem Fokus auf dekorative Oberflächen. Das Sortiment umfasst galvanisch verchrombare Typen, sowie lackierbare Werkstoffe. Bei KEBALLOY 3D handelt es sich um ein System aus Werkstoffen und Lackierverfahren zur Erzielung einer 3D-Effekt-Lackierung.

Eigenschaften:

amorph, dimensionsstabil, lackierbar, schlagzäh, verchrombar, PFAS-frei

Typische Anwendungsgebiete:

Bedienelemente, Gehäuse, Griffe, Zierleisten

Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte

Physikalische Eigenschaften

Feuchtaufnahme 23°C/50% r.F. in % in Anlehnung an ISO 62	0.2
Dichte in kg/m³ ISO 1183-1	1080

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa ISO 527-1	2300
Streckspannung in MPa ISO 527-1	50
Streckdehnung in % ISO 527-1	3.5
Bruchdehnung in % ISO 527-1	25
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² ISO 179-1eU	N.B.
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² ISO 179-1eA	35

Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	240°C / 5kg
Schmelzindex MFR in g/10min ISO 1133	10
Schwindung in Fließrichtung in % ISO 294-4	0.55

Rheologische Eigenschaften

Schwindung quer zur Fließrichtung in % | ISO 294-4

0.55

Thermische Eigenschaften

Brandverhalten (0,4 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10

HB

Verarbeitungshinweise:**Vortrocknung:**

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 100 – 110 °C

Trocknungszeit: 2-4 h

Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 240 – 280°C

Werkzeugtemperatur: 70 – 100 °C

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 24.08.2026

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de