Technisches Datenblatt

KEBALLOY ECO FE 221101 schwarz (Entwicklungsprodukt*)

Bei KEBALLOY ECO FE 221101 schwarz handelt es sich um ein mit 30% Glasfasern verstärktes, flammgeschütztes PBT/PET-Blend mit 25% Post-Consumer Rezyklatanteil (R-PET).

Polymer: PBT/PET

ISO Bezeichnung: PBT/PET-GF30 FR

Produktgruppe: Recycling Compounds

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Der Name KEBALLOY ECO steht für ein Produktsortiment technischer Kunststoffe und Hochleistungscompounds auf Basis von Post-Consumer- oder Post-Industrial-Rezyklat. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen signifikante CO₂-Einsparungen im Vergleich zu Neuware und erfüllen höchste Anforderungen hinsichtlich der Produkteigenschaften und deren Gleichmäßigkeit von Charge zu Charge. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen auch Kunden- oder anwendungsspezifische Mikrokreisläufe von technischen Kunststoffteilen und sind damit ein wertvoller Beitrag auf dem Weg zu einer Kunststoff-Kreislaufwirtschaft.

Eigenschaften:

dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit, gute Gleiteigenschaften, hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit, teilkristallin

Typische Anwendungsgebiete:

Deckel, Elektronikkomponenten, Gehäuse, Verbindungselemente

Branchen:

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Maschinenbau, Sanitärindustrie

Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m ³ ISO 1183-1	1640
--	------

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa ISO 527-1	9000
Bruchspannung in MPa ISO 527-1	145.0
Bruchdehnung in % ISO 527-1	2.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eA	8.0

Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR in g/10min ISO 1133	12.0
Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	250°C / 2,16kg
Schwindung in Fließrichtung in % ISO 294-4	0.8
Schwindung quer zur Fließrichtung in % ISO 294-4	0.2

Thermische Eigenschaften

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C ISO 11357-1/-3	225
--	-----

Thermische Eigenschaften

Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10

V0

Verarbeitungshinweise:**Vortrocknung:**

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 100 – 120°C

Trocknungszeit: 4 – 8 h

Restfeuchte: < 0,04%

Temperaturen:

Massetemperatur: 240 – 270°C

Werkzeugtemperatur: 40 – 80°C

Staudruck: max. 40 bar (spezifisch)

Einspritzgeschwindigkeit: mittel bis hoch

Maschinenauswahl:

Schnecke: 3-Zonen-Schnecke mit Rückstromsperre

Düse: Offene Düse oder Verschlussdüse

Verschleißschutz: Verschleißgeschützt gemäß Empfehlung des Maschinenherstellers, geeignet für die Verarbeitung von faserverstärkten Kunststoffen

Einspritzaggregat: Schussvolumen = 50-80% des maximalen Dosiervolumens

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 19.04.2024

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de