

# **Technisches Datenblatt KEBALLOY ECO XB 220404 R-PET**

KEBALLOY ECO XB 220404 R-PET ist eine recycelte, mittelviskose PET-Type (Polyethylenterephthalat), die für direkte Anwendungen im Lebensmittelbereich zugelassen ist. Das Material wird als kristallisiertes Granulat geliefert. Diese Type wird zu 100% aus Post-Consumer-Flaschenflocken hergestellt und hat eine hellgrüne Eigenfarbe.

Polymer: PET

**ISO Bezeichnung:** PET(REC)

Produktgruppe: Recycling Compounds

#### **Kurzbeschreibung Produktfamilie:**

Der Name KEBALLOY ECO steht für ein Produktsortiment technischer Kunststoffe und Hochleistungscompounds auf Basis von Post-Consumer- oder Post-Industrial-Recyklat. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen signifikante CO2-Einsparungen im Vergleich zu Neuware und erfüllen höchste Anforderungen hinsichtlich der Produkteigenschaften und deren Gleichmäßigkeit von Charge zu Charge. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen auch Kunden- oder anwendungsspezifische Mikrokreisläufe von technischen Kunststoffteilen und sind damit ein wertvoller Beitrag auf dem Weg zu einer Kunststoff-Kreislaufwirtschaft.

#### **Eigenschaften:**

amorph, dimensionsstabil, konform für Lebensmittelkontakt (nach 10/2011 EG), teilkristallin, zugelassen für Lebensmittelkontakt (EU und FDA)

# **Typische Anwendungsgebiete:**

Brillengestelle, Deckel, Filtertassen, Gehäuse, Geschirr und Besteck, industrielle Güter, Kosmetikverpackungen, Lebensmittelverpackungen, Spielwaren, Sport- & Freizeitartikel

#### **Branchen:**

Haushaltsgeräte, Industrie, Landwirtschaft, Lebensmittel verarbeitende Industrie, Sanitärindustrie, Sport & Freizeit

Physikalische Eigenschaften	
Dichte in kg/m³   ISO 1183-1	1330.00

Mechanische Eigenschaften	
E-Modul in MPa   ISO 527-1	2500
Streckspannung in MPa   ISO 527-1	55
Streckdehnung in %   ISO 527-1	4.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m²   ISO 179-1eU	260.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m²   ISO 179-1eA	3.5

Thermische Eigenschaften	
Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C   ISO 11357-1/-3	247.0
Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) in °C   ISO 75-1/-2	62.0
Wärmeformbeständigkeit HDT (0,45 MPa) in °C   ISO 75-1/-2	68.0
Vicat Erweichungstemperatur (50°C/h 50N) in °C   DIN EN ISO 306	74

## Verarbeitungshinweise:

## Vortrockung:

Trocknerart: Trockenlufttrockner Verarbeitungsrestfeuchte: <0,005% Trocknungstemperatur: max. 160°C typische Trocknungsdauer: 4 – 6h

# Verarbeitungsempfehlungen für amorphe Verarbeitung:

Massetemperatur: 270 – 300°C Heißkanaltemperatur: 280 bis 290°C

Werkzeugtemperatur: <20°C

Einspritzgeschwindigkeit: langsam bis mittel

Staudruck: 40 bis 80 bar spezifisch

Nachdruckprofil: 50 bis 70 % des Spritzdruckes 1 bis 2 s halten und dann über eine Rampe abfallen lassen. Bei sehr dünnwandigen oder dickwandigen Bauteilen kann der optimale Nachdruck von der prozentualen

Empfehlung abweichen.

## **Rechtliche Hinweise:**

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

\* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 25.04.2024

 Am Weidenbach 8-10
 Telefon +49 (0)2206 90851-100
 E-Mail: kontakt@barlog.de

 51491 Overath
 Telefax +49 (0)2206 90851-199
 Web: www.barlog.de