

## Technisches Datenblatt

### Privat: KEBATER PET L04 040

KEBATER PET L04 040 ist ein farbloses, mittelviskoses PET (Polyethylenterephthalat), das für Anwendungen mit direktem Lebensmittelkontakt geeignet ist. Das Material wird als kristallisiertes Granulat geliefert. Diese Qualität wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die eine hohe Transparenz und eine geringe Kristallisationsrate erfordern.

**Polymer:** PET

**ISO Bezeichnung:** PET-FC

**Produktgruppe:** Unser Gesamtsortiment

#### **Kurzbeschreibung Produktfamilie:**

KEBATER ist der Handelsname unseres Sortiments an thermoplastischen Polyestern. KEBATER-Produkte zeichnen sich durch gute Steifigkeit und Festigkeit, hervorragende elektrische Eigenschaften, vorteilhafte Brandeigenschaften und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis aus. Das Produktsortiment umfasst PBT, PBT-Blends und PET in verschiedenen Varianten: unverstärkt und glasfaserverstärkt, schlagzäh modifiziert, flammgeschützt, verzugs optimiert sowie weitere, auf spezielle Anforderungen zugeschnittene Compounds.

#### **Eigenschaften:**

amorph, dimensionsstabil, konform für Lebensmittelkontakt (nach 10/2011 EG), teilkristallin

#### **Typische Anwendungsgebiete:**

Deckel, Filtertassen, Gehäuse, industrielle Güter, Kosmetikverpackungen, Lebensmittelverpackungen, Spielwaren, Sport- & Freizeitartikel

#### **Branchen:**

Haushaltsgeräte, Industrie, Landwirtschaft, Lebensmittel verarbeitende Industrie, Sanitärindustrie, Sport & Freizeit

## Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m <sup>3</sup>   ISO 1183-1	1340.00
--	---------

## Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa   ISO 527-1	2.500
Streckspannung in MPa   ISO 527-1	60
Streckdehnung in %   ISO 527-1	4,0
Bruchdehnung in %   ISO 527-1	> 80
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eU	270
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eA	3,5

## Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	285°C/2,16kg
Schmelzindex MFR in g/10min   ISO 1133	16 g/10min

## Thermische Eigenschaften

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C   ISO 11357-1/-3	240
--	-----

## Thermische Eigenschaften

Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) in °C   ISO 75-1/-2	62
Wärmeformbeständigkeit HDT (0,45 MPa) in °C   ISO 75-1/-2	69
Glasübergangstemperatur in °C   DIN EN ISO 11357-1	77
Vicat Erweichungstemperatur (50°C/h 50N) in °C   DIN EN ISO 306	75

**Verarbeitungshinweise:****Vortrocknung:**

Trocknerart: Trockenlufttrockner  
Verarbeitungsrestfeuchte: <0,005%  
Trocknungstemperatur: max. 150°C  
typische Trocknungsdauer: 4 - 7h

**Verarbeitungsempfehlungen für amorphe Verarbeitung:**

Massetemperatur: 270 - 290°C  
Werkzeugtemperatur: <20°C  
Einspritzgeschwindigkeit: langsam bis mittel  
Staudruck: 40 bis 80 bar spezifisch  
Nachdruckprofil: 50 bis 70 % des Spritzdruckes 1 bis 2 s halten und dann über eine Rampe abfallen lassen.  
Bei sehr dünnwandigen oder dickwandigen Bauteilen kann der optimale Nachdruck von der prozentualen Empfehlung abweichen.

**Rechtliche Hinweise:**

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

\* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

---

Erstellungsdatum: 26.04.2024

Am Weidenbach 8-10  
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100  
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: [kontakt@barlog.de](mailto:kontakt@barlog.de)  
Web: [www.barlog.de](http://www.barlog.de)