

Technisches Datenblatt KEBALLOY ECO FE 220302/1 PC weiß 010501

KEBALLOY ECO FE 220302/1 PC weiß 010501 ist ein Compound auf Basis von Polycarbonat (PC) mit hohem Rezyklatanteil. Das Material ermöglicht nachhaltige Beleuchtungsanwendungen mit hohem Reflexionsvermögen.

Polymer: PC

ISO Bezeichnung: PC(REC)

Produktgruppe: Recycling Compounds

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Der Name KEBALLOY ECO steht für ein Produktsortiment technischer Kunststoffe und Hochleistungscompounds auf Basis von Post-Consumer- oder Post-Industrial-Recyklat. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen signifikante CO2-Einsparungen im Vergleich zu Neuware und erfüllen höchste Anforderungen hinsichtlich der Produkteigenschaften und deren Gleichmäßigkeit von Charge zu Charge. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen auch Kunden- oder anwendungsspezifische Mikrokreisläufe von technischen Kunststoffteilen und sind damit ein wertvoller Beitrag auf dem Weg zu einer Kunststoff-Kreislaufwirtschaft.

Eigenschaften:

amorph

Typische Anwendungsgebiete:

Abdeckungen, Deckel, Gehäuse

Branchen:

Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Industrie, Optik

| Physikalische Eigenschaften | |
|------------------------------|---------|
| Dichte in kg/m³ ISO 1183-1 | 1330.00 |

| Mechanische Eigenschaften | |
|--|------|
| E-Modul in MPa ISO 527-1 | 2600 |
| Streckspannung in MPa ISO 527-1 | 61 |
| Streckdehnung in % ISO 527-1 | 5.5 |
| Bruchdehnung in % ISO 527-1 | 34.0 |
| Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² ISO 179-1eU | N.B. |
| Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² ISO 179-1eA | 11.2 |

| Thermische Eigenschaften | |
|--|----|
| Brandverhalten (0,4 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10 | НВ |
| Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10 | НВ |
| Brandverhalten (1,6 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10 | НВ |
| Brandverhalten (3,2 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10 | НВ |

Verarbeitungshinweise:

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 120°C Trocknungszeit: 3 – 4 h Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 280 - 320°C Werkzeugtemperatur: 80 - 120°C Staudruck: max. 80 bar (spez.) Einspritzgeschwindigkeit: mittel

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 25.04.2024

Am Weidenbach 8-10 Telefon +49 (0)2206 90851-100 E-Mail: kontakt@barlog.de 51491 Overath Telefax +49 (0)2206 90851-199 Web: www.barlog.de