

Technisches Datenblatt

KEBALLOY ECO R-PC/ABS FE 211003 natur

Bei KEBALLOY ECO R-PC/ABS FE 211003 natur handelt es sich um ein unverstärktes PC/ABS-Blend aus 100% PCR Rezyklat.

Polymer: PC/ABS

ISO Bezeichnung: PC/ABS(REC)

Produktgruppe: Recycling Compounds

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Der Name KEBALLOY ECO steht für ein Produktsortiment technischer Kunststoffe und Hochleistungscompounds auf Basis von Post-Consumer- oder Post-Industrial-Rezyklat. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen signifikante CO₂-Einsparungen im Vergleich zu Neuware und erfüllen höchste Anforderungen hinsichtlich der Produkteigenschaften und deren Gleichmäßigkeit von Charge zu Charge. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen auch Kunden- oder anwendungsspezifische Mikrokreisläufe von technischen Kunststoffteilen und sind damit ein wertvoller Beitrag auf dem Weg zu einer Kunststoff-Kreislaufwirtschaft.

Eigenschaften:

amorph, schlagzäh

Typische Anwendungsgebiete:

Abdeckungen, Deckel, Gehäuse

Branchen:

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Industrie, Optik

Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR in g/10min ISO 1133	25
Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	260°C / 1,2 kg
Schwindung quer zur Fließrichtung in % ISO 294-4	0.6
Schwindung in Fließrichtung in % ISO 294-4	0.5

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa ISO 527-1	2400
Streckspannung in MPa ISO 527-1	55
Streckdehnung in % ISO 527-1	4.5
Bruchdehnung in % ISO 527-1	30
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eA	42

Thermische Eigenschaften

Glasübergangstemperatur in °C DIN EN ISO 11357-1	110
--	-----

Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m³ | ISO 1183-1

1130

Verarbeitungshinweise:**Vortrocknung:**

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 100°C

Trocknungszeit: 4 h

Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 260 – 280°C

Werkzeugtemperatur: 70 – 90°C

Staudruck: max. 50 – 150 bar (spez.)

Einspritzgeschwindigkeit: mittel

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 01.04.2023

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de