

# Technisches Datenblatt

## KEBALLOY ECO R-PC FE 211004 transparent

Bei KEBALLOY ECO R-PC FE 211004 transparent handelt es sich um ein unverstärktes Polycarbonat aus 100% PCR Rezyklat.

**Polymer:** PC

**ISO Bezeichnung:** PC(REC)

**Produktgruppe:** Recycling Compounds

### **Kurzbeschreibung Produktfamilie:**

Der Name KEBALLOY ECO steht für ein Produktsortiment technischer Kunststoffe und Hochleistungscompounds auf Basis von Post-Consumer- oder Post-Industrial-Rezyklat. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen signifikante CO<sub>2</sub>-Einsparungen im Vergleich zu Neuware und erfüllen höchste Anforderungen hinsichtlich der Produkteigenschaften und deren Gleichmäßigkeit von Charge zu Charge. KEBALLOY ECO Compounds ermöglichen auch Kunden- oder anwendungsspezifische Mikrokreisläufe von technischen Kunststoffteilen und sind damit ein wertvoller Beitrag auf dem Weg zu einer Kunststoff-Kreislaufwirtschaft.

### **Eigenschaften:**

amorph, schlagzäh

### **Typische Anwendungsgebiete:**

Abdeckungen, Deckel, Gehäuse, Sichtfenster

### **Branchen:**

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Industrie, Optik

## Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m <sup>3</sup>   ISO 1183-1	1190
--	------

## Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa   ISO 527-1	2400
Streckspannung in MPa   ISO 527-1	65
Streckdehnung in %   ISO 527-1	6.0
Bruchdehnung in %   ISO 527-1	75
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eA	25

## Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR in g/10min   ISO 1133	17
Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	300°C / 1,2 kg
Schwindung quer zur Fließrichtung in %   ISO 294-4	0.5
Schwindung in Fließrichtung in %   ISO 294-4	0.4

## Thermische Eigenschaften

Brandverhalten (0,4 mm Wandstärke)   IEC 60695-11-10	HB
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke)   IEC 60695-11-10	HB
Brandverhalten (1,6 mm Wandstärke)   IEC 60695-11-10	HB
Brandverhalten (3,2 mm Wandstärke)   IEC 60695-11-10	HB
Glasübergangstemperatur in °C   DIN EN ISO 11357-1	145

**Verarbeitungshinweise:****Vortrocknung:**

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 120°C

Trocknungszeit: 3 - 4 h

Restfeuchte: < 0,02%

**Temperaturen:**

Massetemperatur: 280 - 320°C

Werkzeugtemperatur: 80 - 120°C

Staudruck: max. 80 bar (spez.)

Einspritzgeschwindigkeit: mittel

**Rechtliche Hinweise:**

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

\* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

---

Erstellungsdatum: 26.04.2024

Am Weidenbach 8-10  
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100  
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: [kontakt@barlog.de](mailto:kontakt@barlog.de)  
Web: [www.barlog.de](http://www.barlog.de)