Technisches Datenblatt
KEBABLEND / RS 170701/1

Bei KEBABLEND / RS handelt es sich um Spezialcompounds auf Basis unterschiedlicher Polymere für Anwendungen durch die Strahlung abgeschirmt werden soll. KEBABLEND / RS 170701/1 wurde für Anwendungen entwickelt, die weiche und harte Röntgenstrahlung abschirmen sollen.

Polymer: TPE-S

ISO Bezeichnung: TPS-SEBS-X

Produktgruppe: Abschirmende Compounds, Funktionalisierte Compounds

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Bei KEBABLEND handelt es sich um ein breites Sortiment funktioneller Compounds, die häufig auf Kundenanforderungen maßgeschneidert zum Einsatz kommen. Unter dem Handelsnamen KEBABLEND vermarkten wir magnetisierbare, thermisch oder elektrisch leitfähige Compounds, Spritzgusswerkstoffe mit hoher Dichte, Compounds für Strahlenschutzanwendungen, detektierbare Kunststoffe und vieles mehr.

Eigenschaften:

flexibel, teilkristallin, weich

Typische Anwendungsgebiete:

Strahlenschutz/ Bleiersatz in Röntgengeräten

Branchen:

Elektro- und Elektronikindustrie, Industrie, Maschinenbau, Medizintechnik

Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m³ | ISO 1183-1	4710.00

Mechanische Eigenschaften

Streckdehnung in % | ISO 527-1	5.5
Bruchspannung in MPa | ISO 527-1	0.9
Bruchdehnung in % | ISO 527-1	130.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² | ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² | ISO 179-1eA	100.0
Spannung bei 10% Dehnung in MPa | DIN EN ISO 527-1	0.80
Spannung bei 100% Dehnung in MPa | DIN EN ISO 527-1	0.90

Rheologische Eigenschaften

Schwindung in Fließrichtung in % | ISO 294-4	0.50
Schwindung quer zur Fließrichtung in % | ISO 294-4	0.50

Thermische Eigenschaften

Brandverhalten (0,4 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10	HB

Thermische Eigenschaften	
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10	HB
Brandverhalten (1,6 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10	HB
Brandverhalten (3,2 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10	HB

Verarbeitungshinweise:

Empfohlene Grundeinstellungen:

Massetemperatur: 240 – 255°C
Werkzeugtemperatur: 30 – 50 °C
Einspritzgeschwindigkeit: mittel – hoch

Maschinenauswahl:

Schnecke: Verschleißgeschützte 3-Zonen-Schnecke mit Rückstromsperre
Düse: Offene Düse
Einspritzaggregat: Die gewählte Zylinderkapazität sollte zur Vermeidung thermischer Materialschädigung 2 – 3 Schuss nicht überschreiten.

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 19.04.2024

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de