

Technisches Datenblatt KEBATRON PPS L3040G1

PPS-GF40, lineares PPS, 40% glasfaserverstärkt, hydrolysestabilisiert

Polymer: PPS

ISO Bezeichnung: PPS-L-GF40

Produktgruppe: PPS

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Unter dem Handelsnamen KEBATRON bieten wir ein Sortiment an Hochleistungscompounds auf Basis PPS an. KEBATRON bietet eine hohe Dauereinsatztemperatur, gutes Alterungsverhalten, hohe Festigkeit und Steifigkeit, ist inhärent flammgeschützt und hat eine außergewöhnlich gute Chemikalienbeständigkeit.

Eigenschaften:

dimensionsstabil, gutes Alterungsverhalten, flammgeschützt, hohe Dauergebrauchstemperatur, hohe Festigkeit, hydrolysestabil, teilkristallin

Typische Anwendungsgebiete:

Gehäuse, Lampensockel, Pumpengehäuse, Sensoren, Spulenkörper, Stecker, Ventilkappen, Verteiler

Branchen:

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Luftfahrtindustrie, Maschinenbau

Physikalische Eigenschaften

Wasseraufnahme in % in Anlehnung an ISO 62	0.02
Dichte in kg/m ³ ISO 1183-1	1650.00

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa ISO 527-1	16200
Bruchspannung in MPa ISO 527-1	190.0
Bruchdehnung in % ISO 527-1	1.6
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eU	50.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eA	10.0

Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	300°C / 5kg
Schmelzindex MFR in g/10min ISO 1133	18.0

Thermische Eigenschaften

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C ISO 11357-1/-3	280.0
--	-------

Thermische Eigenschaften

Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) in °C ISO 75-1/-2	260.0
Wärmeausdehnungskoeffizient in Fließrichtung in E-6/K ISO 11359-1/-2	23.0
Wärmeausdehnungskoeffizient quer zur Fließrichtung in E-6/K ISO 11359-1/-2	31.0
Brandverhalten (0,4 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	V0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	V0

Elektrische Eigenschaften

Durchgangswiderstand in Ohm*m IEC 60093	1e+14
---	-------

Verarbeitungshinweise:**Vortrocknung:**

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner (!)
Temperatur: 120 – 140 °C
Trocknungszeit: 4 – 8 h
empfohlene max. Restfeuchte: < 0,02 %

Empfohlene Grundeinstellungen:

Massetemperatur: 320 – 340°C
Werkzeugtemperatur: 140 – 180°C (Als Faustregel gilt: je höher die Anforderungen, desto höher die Werkzeugtemperatur.)
Staudruck: < 10 bar (spez.)

Die Einspritzgeschwindigkeit sollte als Profil langsam – schnell – langsam eingestellt werden. Als Grundsatz gilt: so schnell wie möglich, so langsam wie nötig.

Maschinenauswahl:

Bei der Verarbeitung von KEBATRON PPS haben sich verschleiß- und korrosionsgeschützte Spritzeinheiten bewährt. Die Einspritzeinheit sollte so ausgewählt werden, dass das Schussvolumen 50 – 80% des maximalen Dosiervolumens beträgt. Die Verweilzeit sollte so kurz wie möglich gehalten werden.

Rechtliche Hinweise:

Erstellungsdatum: 26.04.2024

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de