Technisches Datenblatt

KEBABLEND / TC FE 181003 PBT

(Entwicklungsprodukt*)

KEBABLEND / TC FE 181003 PBT ist ein Spezialcompound auf Basis PBT, welches wärmeleitfähig und elektrisch isolierend eingestellt ist.

Polymer: PBT

ISO Bezeichnung: PBT-GF-X

Produktgruppe: Wärmeleitfähige Compounds, Funktionalisierte Compounds

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Bei KEBABLEND handelt es sich um ein breites Sortiment funktioneller Compounds, die häufig auf Kundenanforderungen maßgeschneidert zum Einsatz kommen. Unter dem Handelsnamen KEBABLEND vermarkten wir magnetisierbare, thermisch oder elektrisch leitfähige Compounds, Spritzgusswerkstoffe mit hoher Dichte, Compounds für Strahlenschutzanwendungen, detektierbare Kunststoffe und vieles mehr.

Eigenschaften:

wärmeleitfähig

Typische Anwendungsgebiete:

Pumpengehäuse, Pumpen und Motoren, Strukturbauteile, Verbindungselemente

Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte, Industrie, Maschinenbau, Möbelindustrie

Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m ³ ISO 1183-1	1680.00
--	---------

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa ISO 527-1	13300
Bruchspannung in MPa ISO 527-1	95.0
Bruchdehnung in % ISO 527-1	1.5
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eU	30.0

Thermische Eigenschaften

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C ISO 11357-1/-3	225.0
Dauergebrauchstemperatur in °C ISO 2578	120.0
Brandverhalten (0,4 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	HB
Wärmeleitfähigkeit in Fließrichtung in W/mK DIN EN 821	1.5
Wärmeleitfähigkeit quer zur Fließrichtung in W/mK DIN EN 821	1.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	HB
Brandverhalten (1,6 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	HB

Thermische Eigenschaften

Brandverhalten (3,2 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10

HB

Verarbeitungshinweise:**Vortrocknung:**

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner
Temperatur: 80°C
Trocknungszeit: 4 - 8 h
Feuchtigkeitsgehalt bei Verarbeitung: < 0,02%

Empfohlene Grundeinstellungen:

Massetemperatur: 250 - 260°C
Werkzeugtemperatur: 90 - 120 °C
Einspritzgeschwindigkeit: hoch
Staudruck: 40 - 80bar (spez.)

Maschinenauswahl:

Schnecke: 3-Zonen-Schnecke mit Rückstromsperre
Düse: Offene Düse oder Verschlussdüse
Verschleißschutz: Verschleißgeschützt gemäß Empfehlung des Maschinenherstellers, geeignet für die Verarbeitung von faserverstärkten Kunststoffen
Einspritzaggregat: Schussvolumen = 50-80% des maximalen Dosiervolumens

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 25.04.2024

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de