Technisches Datenblatt
KEBALLOY EP23 weiß 010501

Bei KEBALLOY EP 23 weiß 010501 handelt es sich um ein unverstärktes ABS/PC – Polymerblend in RAL9010 (Reinweiß), welches insbesondere für die Herstellung von anspruchsvollen verchromten Bauteilen geeignet ist. Es ist außerdem für eine sehr gute Haftung der Galvanikschicht optimiert und verfügt über ein weites Prozessfenster.

Polymer: ABS/PC

ISO Bezeichnung: ABS/PC

Produktgruppe: PC/ABS

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Der Handelsname KEBALLOY steht für Polymerblends mit speziellem Fokus auf dekorative Oberflächen. Das Sortiment umfasst galvanisch verchrombare Typen, sowie lackierbare Werkstoffe. Bei KEBALLOY 3D handelt es sich um ein System aus Werkstoffen und Lackierverfahren zur Erzielung einer 3D-Effekt-Lackierung.

Eigenschaften:

amorph, dimensionsstabil, lackierbar, schlagzäh, verchrombar

Typische Anwendungsgebiete:

Bedienelemente, Gehäuse, Griffe, Zierleisten

Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte

Physikalische Eigenschaften

Feuchtigkeitsaufnahme 23°C/50% r.F. in % | in Anlehnung an ISO 62	0.20
Dichte in kg/m³ | ISO 1183-1	1090.00

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa | ISO 527-1	2300
Streckspannung in MPa | ISO 527-1	50
Streckdehnung in % | ISO 527-1	3.5
Bruchdehnung in % | ISO 527-1	25.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² | ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² | ISO 179-1eA	35.0

Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung) |	240°C / 5kg
Schmelzindex MFR in g/10min | ISO 1133	10.0
Schwindung in Fließrichtung in % | ISO 294-4	0.55

Rheologische Eigenschaften

Schwindung quer zur Fließrichtung in % | ISO 294-4	0.55

Thermische Eigenschaften

Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) in °C | ISO 75-1/-2	92.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10	HB

Elektrische Eigenschaften

Durchgangswiderstand in Ohm*m | IEC 60093	1e+13
Spezifischer Oberflächenwiderstand in Ohm | IEC 60093	1e+15
Durchschlagfestigkeit in kV/mm | IEC 60243-1	35

Verarbeitungshinweise:

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner
Temperatur: 100-110°C
Trocknungszeit: 2-4 h
Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 240 – 280°C
Werkzeugtemperatur: 70 – 100 °C

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 23.04.2024

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de