

## Technisches Datenblatt KEBALLOY C43

Bei KEBALLOY C43 handelt es sich um ein unverstärktes PC/ABS - Polymerblend, welches aufgrund des erhöhten PC-Anteils Vorteile hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gegenüber den KEBALLOY EP - Typen besitzt. Es verfügt über eine besonders gute Kombination aus Steifigkeit und Zähigkeit und besticht durch eine problemlose Verarbeitung.

**Polymer:** PC/ABS

**Produktgruppe:** PC/ABS

### **Kurzbeschreibung Produktfamilie:**

Der Handelsname KEBALLOY steht für Polymerblends mit speziellem Fokus auf dekorative Oberflächen. Das Sortiment umfasst galvanisch verchrombare Typen, sowie lackierbare Werkstoffe. Bei KEBALLOY 3D handelt es sich um ein System aus Werkstoffen und Lackierverfahren zur Erzielung einer 3D-Effekt-Lackierung.

### **Eigenschaften:**

amorph, dimensionsstabil, lackierbar, schlagzäh

### **Typische Anwendungsgebiete:**

Bedienelemente, Gehäuse, Griffe, Zierleisten

### **Branchen:**

Automobilbau, Haushaltsgeräte

## Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	240°C / 5kg
Schmelzindex MFR   ISO 1133	10.0
Schwindung in Fließrichtung   ISO 294-4	0.60
Schwindung quer zur Fließrichtung   ISO 294-4	0.60

## Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa   ISO 527-1	2400
Streckspannung in MPa   ISO 527-1	55
Bruchdehnung in %   ISO 527-1	50.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eA	50.0

## Thermische Eigenschaften

Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) in °C   ISO 75-1/-2	120.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke)   IEC 60695-11-10	HB

## Elektrische Eigenschaften

Durchgangswiderstand in Ohm*m   IEC 60093	1e+13
Spezifischer Oberflächenwiderstand in Ohm   IEC 60093	1e+15

## Physikalische Eigenschaften

Feuchtigkeitsaufnahme 23°C/50% r.F. in %   in Anlehnung an ISO 62	0.20
Dichte in kg/m <sup>3</sup>   ISO 1183	1120.00

### Verarbeitungshinweise:

#### Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 100-110°C

Trocknungszeit: 2-4 h

Restfeuchte: < 0,02%

#### Temperaturen:

Massetemperatur: 240 - 280°C

Werkzeugtemperatur: 70 - 100 °C

#### Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

\* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 15.08.2022

Am Weidenbach 8-10  
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100  
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de  
Web: www.barlog.de