Technisches Datenblatt KEBABLEND / EC FE 170501 PBT (Entwicklungsprodukt*)

PBT funktioneller Compound, elektrisch leitfähig

Polymer: PBT

ISO Bezeichnung: PBT-CF20

Produktgruppe: Elektrisch leitfähige Compounds, Funktionalisierte Compounds

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

Bei KEBABLEND handelt es sich um ein breites Sortiment funktioneller Compounds, die häufig auf Kundenanforderungen maßgeschneidert zum Einsatz kommen. Unter dem Handelsnamen KEBABLEND vermarkten wir magnetisierbare, thermisch oder elektrisch leitfähige Compounds, Spritzgusswerkstoffe mit hoher Dichte, Compounds für Strahlenschutzanwendungen, detektierbare Kunststoffe und vieles mehr.

Eigenschaften:

dimensionsstabil, elektrisch leitfähig, gute Chemikalienbeständigkeit, gutes Alterungsverhalten, hohe Dauergebrauchstemperatur, hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, teilkristallin

Typische Anwendungsgebiete:

Gehäuse, Gleitelemente, Lagerbuchsen, Strukturbauteile

Branchen:

Automobilbau, Bahnindustrie, Elektro- und Elektronikindustrie, Industrie, Landwirtschaft, Maschinenbau, Möbelindustrie, Sport & Freizeit

Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m³ | ISO 1183-1	1360.00

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa | ISO 527-1	12000
Bruchspannung in MPa | ISO 527-1	105.0
Bruchdehnung in % | ISO 527-1	2.3
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² | ISO 179-1eU	30.0

Thermische Eigenschaften

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C | ISO 11357-1/-3	225.0
Dauergebrauchstemperatur in °C | ISO 2578	130.0
Maximale Gebrauchstemperatur (kurzzeitig) in °C | ISO 2578	160.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10	HB

Elektrische Eigenschaften

Durchgangswiderstand in Ohm*m | IEC 60093	1e+1

Elektrische Eigenschaften

Spezifischer Oberflächenwiderstand in Ohm | IEC 60093	1e+1

Verarbeitungshinweise:

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner
Temperatur: 80°C
Trocknungszeit: 4 – 8 h
Feuchtigkeitsgehalt bei Verarbeitung: < 0,02%

Empfohlene Grundeinstellungen:

Massetemperatur: 250 – 260°C
Werkzeugtemperatur: 90 – 120 °C
Einspritzgeschwindigkeit: hoch
Staudruck: 40 – 80bar (spez.)

Maschinenauswahl:

Schnecke: 3-Zonen-Schnecke mit Rückstromsperre
Düse: Offene Düse oder Verschlussdüse
Verschleißschutz: Verschleißgeschützt gemäß Empfehlung des Maschinenherstellers, geeignet für die Verarbeitung von faserverstärkten Kunststoffen
Einspritzaggregat: Schussvolumen = 50-80% des maximalen Dosiervolumens

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 29.03.2024

Am Weidenbach 8-10	Telefon +49 (0)2206 90851-100	E-Mail: kontakt@barlog.de
51491 Overath	Telefax +49 (0)2206 90851-199	Web: www.barlog.de