Technisches Datenblatt
KEBATER PBT A1100

PBT+PC, PBT/PC-Blend, unverstärkt, schlagzäh, reduzierte Verzugsneigung

Polymer: PBT/PC

ISO Bezeichnung: PBT/PC-I

Produktgruppe: PBT

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

KEBATER ist der Handelsname unseres Sortiments an thermoplastischen Polyestern. KEBATER-Produkte zeichnen sich durch gute Steifigkeit und Festigkeit, hervorragende elektrische Eigenschaften, vorteilhafte Brandeigenschaften und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis aus. Das Produktsortiment umfasst PBT und PBT-Blends in verschiedenen Varianten: unverstärkt und glasfaserverstärkt, schlagzäh modifiziert, flammgeschützt, verzugsoptimiert sowie weitere, auf spezielle Anforderungen zugeschnittene Compounds.

Eigenschaften:

dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit, gute elektrische Eigenschaften, gute Gleiteigenschaften, hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit, schlagzäh, teilkristallin, geringer Verzug

Typische Anwendungsgebiete:

Abdeckungen, Blenden, Elektronikkomponenten, Gehäuse, Stecker, Strukturbauteile, Verbindungselemente

Branchen:

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Maschinenbau, Sanitärindustrie

Physikalische Eigenschaften

Feuchtigkeitsaufnahme 23°C/50% r.F. in % | in Anlehnung an ISO 62	0.15
Dichte in kg/m³ | ISO 1183-1	1240

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa | ISO 527-1	2300
Bruchspannung in MPa | ISO 527-1	61.0
Bruchdehnung in % | ISO 527-1	100.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² | ISO 179-1eU	100.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei -30°C in kJ/m² | ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m² | ISO 179-1eA	35.0

Rheologische Eigenschaften

Schwindung in Fließrichtung in % | ISO 294-4	1.00
Schwindung quer zur Fließrichtung in % | ISO 294-4	1.00

Thermische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient in Fließrichtung in E-6/K | ISO 11359-1/-2	95.0

Thermische Eigenschaften	
Wärmeausdehnungskoeffizient quer zur Fließrichtung in E-6/K | ISO 11359-1/-2	95.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) | IEC 60695-11-10	HB

Elektrische Eigenschaften	
Durchgangswiderstand in Ohm*m | IEC 60093	1e+17
Spezifischer Oberflächenwiderstand in Ohm | IEC 60093	1e+13

Verarbeitungshinweise:

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner
Temperatur: 100 – 120°C
Trocknungszeit: 2 – 4 h
Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 255 – 275°C
Werkzeugtemperatur: 80 – 120°C
Staudruck: max. 40 bar (spezifisch)
Einspritzgeschwindigkeit: mittel bis hoch

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Erstellungsdatum: 25.04.2024

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de