

Technisches Datenblatt

Privat: KEBATER PBT BF250

PBT-GF50, PBT, 50% glasfaserverstärkt, Zugelassen für Einsatz im Lebensmittelkontakt

Polymer: PBT

ISO Bezeichnung: PBT-GF50-FC

Produktgruppe: PBT

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

KEBATER ist der Handelsname unseres Sortiments an thermoplastischen Polyestern. KEBATER-Produkte zeichnen sich durch gute Steifigkeit und Festigkeit, hervorragende elektrische Eigenschaften, vorteilhafte Brandeigenschaften und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis aus. Das Produktsortiment umfasst PBT und PBT-Blends in verschiedenen Varianten: unverstärkt und glasfaserverstärkt, schlagzäh modifiziert, flammgeschützt, verzugsoptimiert sowie weitere, auf spezielle Anforderungen zugeschnittene Compounds.

Eigenschaften:

dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit, gute elektrische Eigenschaften, gute Gleiteigenschaften, gutes Alterungsverhalten, hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit, teilkristallin, zugelassen für Lebensmittelkontakt (EU und FDA)

Typische Anwendungsgebiete:

Verbindungselemente, Bedienelemente, Befestigungselemente, Beschläge, Betätigungselemente, Deckel, Gehäuse, Griffe, industrielle Güter, Pumpengehäuse, Pumpen und Motoren, Schalter, Stecker, Strukturbauteile, Träger

Branchen:

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Industrie, Lebensmittel verarbeitende Industrie, Maschinenbau, Medizintechnik, Sanitärindustrie

Physikalische Eigenschaften

Feuchtigkeitsaufnahme 23°C/50% r.F. in % in Anlehnung an ISO 62	0.10
Dichte in kg/m ³ ISO 1183-1	1700.00

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa ISO 527-1	15000
Bruchspannung in MPa ISO 527-1	160.0
Bruchdehnung in % ISO 527-1	1.8
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eU	55.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei -30°C in kJ/m ² ISO 179-1eU	55.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eA	11.5
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei -30°C in kJ/m ² ISO 179-1eA	12.0

Thermische Eigenschaften

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C ISO 11357-1/-3	225.0
Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) in °C ISO 75-1/-2	205.0
Wärmeformbeständigkeit HDT (0,45 MPa) in °C ISO 75-1/-2	220.0

Thermische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient in Fließrichtung in E-6/K ISO 11359-1/-2	40.0
Wärmeausdehnungskoeffizient quer zur Fließrichtung in E-6/K ISO 11359-1/-2	40.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	HB
UL Listung	ja

Elektrische Eigenschaften

Durchgangswiderstand in Ohm*m IEC 60093	1e+17
Spezifischer Oberflächenwiderstand in Ohm IEC 60093	1e+15

Verarbeitungshinweise:**Vortrocknung:**

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 100 – 120°C

Trocknungszeit: 2 – 4 h

Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 245 – 260°C

Werkzeugtemperatur: 80 – 120°C

Staudruck: max. 40 bar (spezifisch)

Einspritzgeschwindigkeit: mittel bis hoch

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

BARLOG – Ihr Full-Service-Anbieter für Kunststoffe, CAE Services, Spritzguss Prototypen und Kleinserien

T +49 (2206) 908 51-100

Am Weidenbach 8-10

51491 Overath

Erstellungsdatum: 26.04.2024

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de