

Technisches Datenblatt

KEBATER PBT BB120

PBT-GB20, PBT, 20% Glaskugeln

Polymer: PBT

Produktgruppe: PBT

Kurzbeschreibung Produktfamilie:

KEBATER ist der Handelsname unseres Sortiments an thermoplastischen Polyestern. KEBATER-Produkte zeichnen sich durch gute Steifigkeit und Festigkeit, hervorragende elektrische Eigenschaften, vorteilhafte Brandeigenschaften und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis aus. Das Produktsortiment umfasst PBT und PBT-Blends in verschiedenen Varianten: unverstärkt und glasfaserverstärkt, schlagzäh modifiziert, flammgeschützt, verzugs optimiert sowie weitere, auf spezielle Anforderungen zugeschnittene Compounds.

Eigenschaften:

dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit, gute elektrische Eigenschaften, gute Gleiteigenschaften, hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit, teilkristallin, geringer Verzug

Typische Anwendungsgebiete:

Elektronikkomponenten, Gehäuse, Stecker, Strukturbauteile, Verbindungselemente

Branchen:

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Haushaltsgeräte, Maschinenbau, Sanitärindustrie

Rheologische Eigenschaften

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)	250°C / 2,16kg
Schmelzindex MFR ISO 1133	20.0

Mechanische Eigenschaften

E-Modul in MPa ISO 527-1	3400
Streckspannung in MPa ISO 527-1	50
Bruchdehnung in % ISO 527-1	7.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eU	34.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C in kJ/m ² ISO 179-1eA	2.5

Thermische Eigenschaften

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) in °C ISO 11357-1/-3	225.0
Dauergebrauchstemperatur in °C ISO 2578	130.0
Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) in °C ISO 75-1/-2	60.0
Wärmeformbeständigkeit HDT (0,45 MPa) in °C ISO 75-1/-2	160.0
Wärmeausdehnungskoeffizient in Fließrichtung in E-6/K ISO 11359-1/-2	115.0
Wärmeausdehnungskoeffizient quer zur Fließrichtung in E-6/K ISO 11359-1/-2	115.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	HB

Elektrische Eigenschaften

Durchgangswiderstand in Ohm*m IEC 60093	1e+13
Durchschlagfestigkeit in kV/mm IEC 60243-1	25

Physikalische Eigenschaften

Dichte in kg/m ³ ISO 1183	1450.00
--	---------

Verarbeitungshinweise:

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 100 - 120°C

Trocknungszeit: 2 - 4 h

Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 245 - 260°C

Werkzeugtemperatur: 80 - 120°C

Staudruck: max. 40 bar (spezifisch)

Einspritzgeschwindigkeit: mittel bis hoch

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de